

嘉兴标准电动铆钉枪

发布日期：2025-09-16 | 阅读量：13

气动/电动铆钉枪的使用1，气动或电动的使用是差不多的，首先也是选对导嘴，这一点同样重要。2，不同的是装导嘴时，要扣住扳机，这一点跟手动不一样，不然要费很大的力气才能拧进去。3，拿铆钉塞入铆枪头部的导嘴（有的气动铆枪有自动吸钉的设计，只需要把铆枪导嘴对准铆钉，铆钉就会被吸进去）。4，铆枪移动，把铆钉塞到要铆接东西的孔中。5，扣动扳机，一般一、两次就完成拉铆，钉芯会断开。6，与手动不同，气动或电动都有集钉瓶的设计，并且有自动吸断钉的功能，拉完以后，钉子会自动被吸进集钉瓶。按动力源分手动铆钉枪、气动油压铆钉枪、液压铆钉枪、电动铆钉枪等。嘉兴标准电动铆钉枪

首先确定需要铆接的快速铆钉的类型、材料、尺寸等，尺寸包括内外径、长度等；2、确认铆接板的厚度；3、根据快速铆钉的基本参数确定滑芯类别，同时确定所需的心轴和弹簧，并选择相应的订货号；4、根据工作站的实际应用，选择合适的头并找到相应的订单号。头有多种类型，例如细长的、角、扁平；5、完整的快速铆钉枪订购号=基本工具+头+心轴+弹簧。市场上主流的快速铆钉枪品牌是速耐，它具有三种气动式工具；其他品牌，例如avdel当然也有国内厂商。生产和制造，但是全部基于速耐的三种工具进行仿制，基本上可以实现使用功能，但是质量要差得多，当然价格也更便宜，有关速耐快速铆钉枪的更多信息，请参阅SN系列快速铆钉枪. 宿迁电动铆钉枪定制上海飞可斯致力于提供电动铆钉枪，竭诚为您服务。

拉钉机的安装分为以下几个方面。首先，设备到达加工车间后，插上电源之前，请先检查振动盘是否在运输途中移动。主要是检查振动盘与直振衔接位是否有偏位，如果有，在使用前一定要再次调好。该装置正侧端接380V开关电源，进气口与5KG上方的气动阀门连接。其次，将拉钉的信号线与支气管插入装置中，必须注意，各支气管配对良好，支气管内的信号线有方位，要调整好方位再插入。将该装置从里边伸出一根送钉管插入头的接钉处，插入时要留心支气管不能将口带开，不能危及口的合闭。把钉子钉上将此设备的适当用途的拉钉倒入振动盘中，注意不要将其倒入设备内部。放置1000~2000根拉钉比较合适，放多少根拉钉看体积大小，不能过大。在盘内钉少的情况下，必须加钉。打开开关电源和气动阀门，按启动键启动设备，应用完或要对设备进行一切操作，调整前，要按住终止键，防止误操作引导设备误出钉引起各种异常。，当拉钉到达料口时，才能进行打钉。上钉时，拉钉栓后迅速松弛，等拉钉早已上，指向孔距，按下栓，等拉钉拉断后，手向后松弛，松弛前松弛栓，设备会全自动重上钉。回转间距在手上方钉枪嘴，不易打中产品为准。在开始工作之后，按下终止键关闭设备。

铆接的优点：工艺设备简单，连接性高，紧密性好。一般情况下连接成本比较低，基本上可以达到省时省力的目的。铆接在承受冲击载荷时比较可靠。不易松动，不易拆卸。铆接效率高、噪音小、操作简单。连接变形小，对连接环境要求低，有风有水有油等都可以施工。取代传统的

焊接，弥补金属薄板，薄管焊接易熔，焊接不顺等不足。铆接的缺点：一旦铆好，不易拆卸，如果拆卸，会影响整个工件二次铆接的质量。目前还没有专业的铆钉及螺母取出工具。铆钉枪头的使用寿命短。（枪嘴、***爪）。必须将铆钉单面放已锁好孔构件，钉芯插入到拉铆枪的***头内，***头要紧顶铆钉的端面。必须进行拉铆操作，直至铆钉相反面膨胀，钉芯拉断为止。枪嘴未选对，不同的铆钉需要更换不同的枪嘴。已拉断的钉芯未脱落，造成卡钉。***头出口与顶芯进口二部分有毛刺。电动铆钉枪，就选上海飞可斯，用户的信赖之选，欢迎新老客户来电！

旋铆机根据原理可以分为普通型的摆辗旋铆机和型的径向旋铆机两种。在购买之前您需要确定那种铆接机适合您。摆辗旋铆机和径向旋铆机适用范围都较广，如果您旋铆的产品有较好定位面，或者通过制造简单的铆座可以较好的定位，建议您选购摆辗旋铆机。如果铆件形状复杂，定位困难您需要选购径向旋铆机。另外，您还要考虑到铆钉的长径比，如果长径比在8以下，您应该选择摆辗机，如果超过了8，摆辗机旋铆时铆钉容易出现弯曲现象，这个时候您就应该考虑径向旋铆机了。，如果您加工的是外观件，对旋铆表面要求高，建议您购买径向机，因为径向机加工后表面光洁度较摆辗机高一些。对于有电镀层的零件，请一定选用径向旋铆机，它可以较为有效的保护工件镀层。当然如果您购买的旋铆机是用来在塑料件、陶瓷件上旋铆或者用来压标您必须选购径向机。如果您的产品没有特殊的要求，那我们还是建议您购买摆辗机型，因为您增加的投资对旋铆质量提升空间并不大。上海飞可斯长期供应高质量气动铆接工具。热烈欢迎广大客户莅临洽谈合作！温州优势电动铆钉枪

上海飞可斯，专业生产电动铆钉枪，有想法，欢迎您来电咨询！嘉兴标准电动铆钉枪

作为生产型企业，要在立足原有市场优势，巩固传统的基础上，加速研发新产品，改进落后工艺，提高产品的科学技术含量水平，增加附加值；立足本土文化背景，建立属于自己的品牌，构建行之信息通道和飞速反应的决策机制，建立良好的信誉，为用户提供良好的产品和服务。五金工具行业进入品牌竞争阶段，提高产品的技术含量，拥有自主品牌及服务，才是有限责任公司企业生存发展的王道。未来三年将是五金工具行业打造品牌的黄金期，五金工具企业要做好品牌建设。经过十几年的发展，目前铆钉，抽芯铆钉，拉铆钉，铆接工具产品已逐步形成系列化、标准化、品牌化，不但品种规格齐全，产品质量稳定，而且引进的部分名优产品在国际市场上也有一定的竞争力。受益于国际产业转移、中国制造与科技水平的不断提高，我国建筑五金、工具行业形成了较完备的生产、流通与研发体系，造就了以珠三角、长三角、河北、河南、福建、山东等地为象征的建筑五金、工具产业集群，各地区建筑五金产业链形成了良好的协同效应。其对外贸易额飞速增长。嘉兴标准电动铆钉枪

上海飞可斯铆钉有限公司是中国比较大的抽芯铆钉和结构型抽芯铆钉、气动铆钉枪、气动铆螺母枪的生产商和出口商之一。年生产结构型铆钉、开口型铆钉、封闭型铆钉二十亿支，其中80%出口到世界各地，并且正积极拓展国内市场。公司生产基地现有冷镦机65台，打钉机20台，组合机25台，70%设备为进口设备。配套的检测中心拥有硬度机，投影仪，拉力强度测试机等多种专业测试仪器。管理上也进行了严格要求，已通过IATF16949和ISO9001认证,严格按照美国IFI标准、德国DIN标准生产。齐全的设备和管理为本公司大量生产各种高质量铆钉提供了坚实

的基础。上海飞可斯现年生产、销售，铆钉20亿支以上，气动铆钉枪、气动铆螺母枪各逾千把。各系列铆钉涵盖了开口型、封闭型、单鼓型、双鼓型、多鼓型、拉丝（杯）型、拉花型等多个品种，以品质优良、性价比高著称。本公司配套的气动铆接工具，因其优越的易用性、耐用性、通用性也备受国内外客户的推崇。上海飞可斯作为国内少数能**生产海马钉、单鼓型铆钉、双鼓型铆钉、多鼓型铆钉等结构型铆钉的公司，早已成为欧美各主要铆钉生产商的重要OEM国内客户群体亦十分***，有如西门子、海尔等大型跨国公司，同时也深受广大中小企业的欢迎。